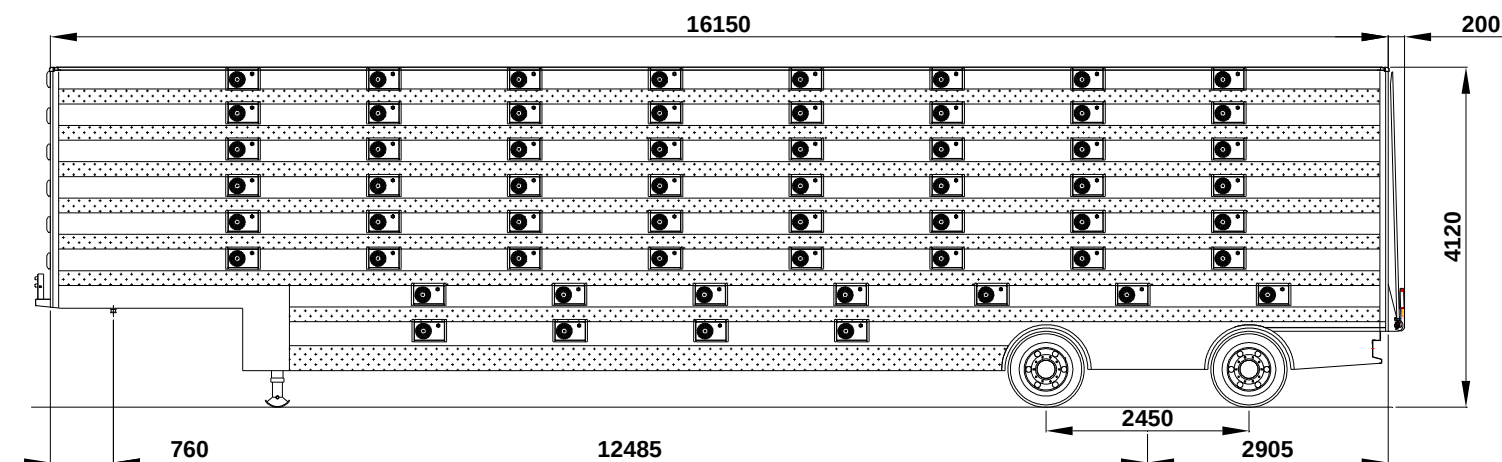




GESAMTGEWICHT		LÄNGE		LEERGEWICHT +/- 3% (Kg/Lbs)
Kg	Pfund	(m)	(ft)	8 Ladeböden
34000	74800	16.15	53	13000/28600

TECHNISCHE MERKMALE

- Ø **Rahmen:** selbsttragende Struktur komplett aus korrosionsbeständiger Alu-Leichtmetalllegierung
- Ø **Achsen:** Zwillingsachsen, 9000 kg Tragfähigkeit: 1° Nachlauf- und Hubachse, 2° und 3° starr, 4° Hubachse
- Ø **Bremsen:** Trommelbremse Ø 16½ x 7" (420x180 mm) mit asbestfreien Bremsbelägen
- Ø **Bremsanlage:** : 2 Kreis-Druckluftbremse in Übereinstimmung mit den amerikanischen Standards mit 4 Kanal Antiblockiersystem Standard und RSS
- Ø **Feststellbremse:** Federspeicherbremse (maxi brake) mit pneumatischer Steuerung.
- Ø **Federung:** Luftfederung mit integriertem Hub/Senkventil
- Ø **Räder:** Scheibe 22.5 x 8.25 mit Klemmmuttern M.
- Ø **Bereifung:** Zwillingbereifung 255/70R22.5
- Ø **Drehkranzapfen:** 2" in Übereinstimmung der DIN Vorschriften an der Unterseite abmontierbar.
- Ø **Stützbeine:** mit 2 Geschwindigkeiten und Längenausgleich.
- Ø **Aufbau:** Aufbau zum Transport von Enten auf 8 hydraulisch gesteuerten Ladeböden, mit starrem Dach, Innen und Außenbeleuchtung
- Ø **Laderampe:** hydraulisch höhenverstellbar
- Ø **Ladeböden:** Nutzhöhe von 16" (410 mm)
- Ø **Elektrohydraulisches Aggregat:** autonom mit elektroventilierter Pumpe und Hochleistungsbatterien Batterien mit automatischen Sicherheitsvorrichtungen in Übereinstimmung mit den Maschinenvorschriften und dem Institut für Sicherheit am Arbeitsplatz (TÜV-Genehmigung n° 24 03 9761 002)
- Ø **interne Trenngatter:** aus Aluminium.
- Ø **seitliche Belüftungsöffnungen:** mit Schiebern verschließbar
- Ø **Belüftung:** Zwangsbelüftung mit 65 Ventilatoren mit 31730 ft³/min Strömungsleistung (54000 m³/h)

